

## TI 58/59 als Schreibmaschine

In unserer letzten Ausgabe haben wir versehentlich das Listing einer anderen, erweiterten "Schreibmaschine" abgedruckt. Die richtige und korrekte Version wollen wir unseren Lesern nicht vorenthalten und veröffentlichen sie nachfolgend.

Mit dieser Druckroutine können Sie mit Ihrem TI 58/59 beinahe wie auf einer Schreibmaschine schreiben. Die Anleitung zur Bedienung bleibt gleich wie in Heft 79-4 beschrieben.

### SCHREIBMASCHINE

#### REGISTER-INHALT :

5.	00
5.	01
0.	02
4.	03
0.	04
0.	05
0.	06
0.	07
0.	08
0.	09
0.	10
1.	11
2.	12
3.	13
4.	14
5.	15
6.	16
7.	17
10.	18
11.	19
12.	20
0.	21
0.	22
5151515151.	23
0.	24
0.	25
0.	26
0.	27

#### PROGRAMM-AUSDRUCK :

000	76	LBL	137	09	09
001	18	C'	138	69	DP
002	42	STD	139	04	04
003	10	10	140	69	DP
004	25	CLR	141	05	05
005	91	R/S	142	04	4
006	76	LBL	143	42	STD
007	17	B'	144	03	03
008	44	SUM	145	05	5

009	22	22	146	42	STD
010	43	RCL	147	01	01
011	10	10	148	00	0
012	11	A	149	42	STD
013	91	R/S	150	04	04
014	76	LBL	151	42	STD
015	12	B	152	06	06
016	85	+	153	42	STD
017	01	1	154	07	07
018	01	1	155	42	STD
019	95	=	156	08	08
020	42	STD	157	42	STD
021	05	05	158	09	09
022	73	RC*	159	42	STD
023	05	05	160	10	10
024	11	A	161	42	STD
025	91	R/S	162	22	22
026	76	LBL	163	25	CLR
027	11	A	164	91	R/S
028	69	DP	165	76	LBL
029	24	24	166	14	D
030	42	STD	167	43	RCL
031	10	10	168	04	04
032	25	CLR	169	91	R/S
033	43	RCL	170	76	LBL
034	02	02	171	15	E
035	65	x	172	05	5
036	01	1	173	42	STD
037	00	0	174	00	00
038	00	0	175	05	5
039	58	FIX	176	42	STD
040	01	01	177	01	01
041	52	EE	178	04	4
042	22	INV	179	42	STD
043	52	EE	180	03	03
044	22	INV	181	00	0
045	58	FIX	182	42	STD
046	85	+	183	02	02
047	43	RCL	184	42	STD
048	10	10	185	04	04
049	55	+	186	42	STD
050	02	2	187	05	05
051	22	INV	188	42	STD
052	28	LDG	189	06	06
053	95	=	190	42	STD
054	42	STD	191	07	07
055	02	02	192	42	STD
056	22	INV	193	08	08
057	97	DSZ	194	42	STD
058	00	00	195	09	09
059	85	+	196	42	STD
060	43	RCL	197	10	10
061	22	22	198	42	STD
062	32	X:T	199	22	22
063	25	CLR	200	00	0
064	43	RCL	201	69	DP
065	04	04	202	00	00
066	22	INV	203	25	CLR
067	77	GE	204	91	R/S
068	35	1/X	205	76	LBL
069	01	1	206	13	C
070	07	7	207	48	EXC
071	32	X:T	208	02	02
072	43	RCL	209	55	+
073	04	04	210	01	1
074	67	EQ	211	58	FIX
075	34	FX	212	01	01
076	25	CLR	213	52	EE
077	91	R/S	214	22	INV
078	76	LBL	215	52	EE
079	34	FX	216	22	INV
080	43	RCL	217	58	FIX
081	04	04	218	85	+
082	91	R/S	219	43	RCL
083	76	LBL	220	02	02
084	85	+	221	55	+
085	05	5	222	02	2
086	42	STD	223	22	INV
087	00	00	224	28	LDG
088	69	DP	225	95	=
089	21	21	226	59	INT
090	43	RCL	227	55	+
091	02	02	228	01	1
092	65	x	229	00	0
093	01	1	230	00	0
094	00	0	231	95	=
095	00	0	232	42	STD
096	95	=	233	02	02
097	72	ST*	234	01	1
098	01	01	235	44	SUM
099	00	0	236	00	00
100	42	STD	237	01	1
101	02	02	238	22	INV
102	22	INV	239	44	SUM
103	97	DSZ	240	04	04
104	03	03	241	25	CLR
105	33	X²	242	91	R/S
106	43	RCL	243	76	LBL
107	22	22	244	16	A'
108	32	X:T	245	43	RCL
109	25	CLR	246	23	23
110	43	RCL	247	69	DP
111	04	04	248	01	01
112	22	INV	249	69	DP
113	77	GE	250	02	02
114	35	1/X	251	69	DP
115	25	CLR	252	03	03
116	91	R/S	253	69	DP
117	76	LBL	254	04	04
118	35	1/X	255	69	DP
119	25	CLR	256	05	05
120	17	B'	257	25	CLR
121	91	R/S	258	69	DP
122	76	LBL	259	00	00
123	33	X²	260	91	R/S
124	43	RCL	261	00	0
125	06	06	262	00	0
126	69	DP			
127	01	01			
128	43	RCL			
129	07	07			
130	69	DP			
131	02	02			
132	43	RCL			
133	08	08			
134	69	DP			
135	03	03			
136	43	RCL			