

PPC - Die Programmierbaren

Texas-Rechner mit HP-Logik

Martin LEIBUNDGUT

PS B

Mit diesem Programm "Umgekehrte Polnische Notation" kann man mit dem Rechner TI 58/59 in UPN (HP-Technik) rechnen. Für die speziellen UPN-Befehle werden die Labels A-E' verwendet oder durch geschickte SBR-Anweisungen kann man sogar Programme (HP-25) in den TI eintippen und direkt lösen.

Da der TI kein Eingabeflag besitzt, besteht eine kleine Differenz zur normalen UPN (siehe folgendes Beispiel):

$$\frac{(1+4)*5^3}{2*4} = 78,125$$

=====
 2*4

der Wert der vor der SBR RCL-Anweisung im Anzeigeregister war, wurde "geentert". Möglich ist auch die Anweisung

RCL17
E

Eingabe	Befehl	Anzeige
1	Enter	1
4	+	5
	Enter	5
5	Enter	5
3	y	125
	*	625
	Enter	625
2	Enter	2
4	*	8
		78,125
		===== 2*4

Erfolgt unmittelbar nach einer Befehlseingabe eine Dateneingabe, so muss zuerst "Enter" gedrückt werden. Die Register 01.....05 dürfen für weitere Programme nicht benützt werden.

Kartenbeschriftung:

TEXAS INSTRUMENTS				
UPN	SBR - (RCL/CLR)			
-	÷	$\frac{x}{y}$	Last x	R↓
+	x	y^x	x-y	Enter

Wenn Sie Programme schreiben wollen und die Label A bis E' freihalten wollen, können Sie diese einfach durch andere Labels ersetzen.

Der Speicheraufruf ist wie folgt durchzuführen:

RCL 17: SBR Rcl
17 R/S
"xxxx"

BENUTZTE LABELS

- Label A : Addieren
- A': Subtrahieren
- B : Multiplizieren
- B': Dividieren
- C : Potenzieren
- C': Radizieren
- D : x-y vertauschen
- D': Last x
- E : Enter
- E': roll down
- CLR : Datenregister löschen
- RCL : Registerruf

000	76	LBL	042	44	SUM	084	45	YX
001	25	CLR	043	01	01	085	43	RCL
002	36	PGM	044	76	LBL	086	01	01
003	01	01	045	42	STD	087	54)
004	71	SBR	046	43	RCL	088	42	STD
005	25	CLR	047	03	03	089	01	01
006	92	RTN	048	48	EXC	090	61	GTD
007	76	LBL	049	02	02	091	42	STD
008	15	E	050	48	EXC	092	76	LBL
009	42	STD	051	01	01	093	18	C'
010	04	04	052	92	RTN	094	42	STD
011	48	EXC	053	76	LBL	095	04	04
012	01	01	054	16	A'	096	53	(
013	48	EXC	055	42	STD	097	48	EXC
014	02	02	056	04	04	098	01	01
015	42	STD	057	94	+/-	099	22	INV
016	03	03	058	61	GTD	100	45	YX
017	43	RCL	059	11	A'	101	43	RCL
018	01	01	060	76	LBL	102	01	01
019	92	RTN	061	12	B	103	54)
020	76	LBL	062	42	STD	104	42	STD
021	10	E'	063	04	04	105	01	01
022	42	STD	064	49	PRD	106	61	GTD
023	04	04	065	01	01	107	42	STD
024	48	EXC	066	61	GTD	108	76	LBL
025	03	03	067	42	STD	109	14	D
026	48	EXC	068	76	LBL	110	43	RCL
027	02	02	069	17	B'	111	04	04
028	48	EXC	070	42	STD	112	92	RTN
029	01	01	071	04	04	113	76	LBL
030	92	RTN	072	22	INV	114	43	RCL
031	76	LBL	073	49	PRD	115	15	E
032	14	D	074	01	01	116	92	RTN
033	48	EXC	075	61	GTD	117	42	STD
034	01	01	076	42	STD	118	05	05
035	42	STD	077	76	LBL	119	73	RC*
036	04	04	078	13	C	120	05	05
037	92	RTN	079	42	STD	121	42	STD
038	76	LBL	080	04	04	122	04	04
039	11	A	081	53	(123	92	RTN
040	42	STD	082	48	EXC	124	00	0
041	04	04	083	01	01	125	00	0