

Eduard Meisnitzer und Johann Weilharter

## Lösung von Aufgaben der linearen Optimierung (Simplexmethode)

### 1 Vorbetrachtungen

Besonders in der Wirtschaft gibt es sehr viele Anwendungsmöglichkeiten für die sogenannte lineare Optimierung. Das mathematische Modell einer Aufgabe aus der linearen Optimierung kann stets auf die folgende Form gebracht werden:

1. *Nichtnegativitätsbedingungen:*

$$x_1 \geq 0, x_2 \geq 0, \dots, x_n \geq 0$$

2. *Einschränkende Nebenbedingungen:*

$$a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1$$

$$a_{21}x_1 + a_{22}x_2 + \dots + a_{2n}x_n \leq b_2$$

$$\dots\dots\dots$$

$$a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n \leq b_m$$

3. *Zielfunktion:*

$$c_1x_1 + c_2x_2 + \dots + c_nx_n = z \rightarrow \text{Max}$$

Das ist die sogenannte Normalform der Maximumsaufgabe der linearen Optimierung. Ergänzend dazu einige Bemerkungen:

- $z \rightarrow \text{max}$  sagt nur, daß  $z$  auf ein Maximum untersucht werden soll!

- $\geq$  Zeichen in den einschränkenden Bedingungen können durch Multiplikation der entsprechenden Ungleichung mit  $-1$  umgedreht werden.
- $=$  Zeichen können durch gleichzeitiges Verlangen von  $\leq$  und  $\geq$  umgangen werden.

Die große Bedeutung von Aufgaben aus der linearen Optimierung hat dieses Teilgebiet der Unternehmensforschung vielfach Eingang in die Lehrpläne der höheren Schulen finden lassen. Obwohl sich die verwendeten Rechenoperationen in den Grundrechenarten erschöpfen, erfordert der Simplexalgorithmus (das Hauptrechenverfahren der linearen Optimierung) schon bei einfacheren Problemen mitunter enormen Rechenaufwand.

Das führt in der Unterrichtspraxis häufig zur Beschränkung auf die in Hinblick auf die Praxis unbefriedigenden graphischen Verfahren. Für den programmierbaren TI-59 konnten wir ein Programm entwickeln, welches für die Unterrichtspraxis (und auch für einfachste Probleme des Praktikers) ausreichend sein dürfte. Probleme mit bis zu 8 Variablen können behandelt werden!

**2 Aufarbeitung eines praktischen Beispiels mit Hilfe des Programms (1. Teil)**

Es muß

- a) die gestellte Aufgabe in die Normalform einer Maximumsaufgabe übergeführt werden,
- b) das sogenannte Ausgangstableu gebildet werden:

$$\begin{matrix}
 & x_1 & x_2 & \dots & x_n & & \\
 u_1 & \left[ \begin{matrix} a_{11} & a_{12} & \dots & a_{1n} & b_1 \\ a_{21} & a_{22} & \dots & a_{2n} & b_2 \\ \dots & \dots & \dots & \dots & \dots \\ a_{m1} & a_{m2} & \dots & a_{mn} & b_m \\ -c_1 & -c_2 & \dots & -c_n & 0 \end{matrix} \right. & & 
 \end{matrix}$$

Dabei ist zu beachten, daß die Koeffizienten der Zielfunktion negativ anzusetzen sind.

$u_1, \dots, u_m$  sind die sogenannten Schlupfvariablen.

Gegeben ist folgende Aufgabe:

1.  $x_1 \geq 0, x_2 \geq 0, \dots, x_6 \geq 0$
2.  $2x_1 + x_2 + 2x_3 + x_5 + 4x_6 \leq 20$   
 $4x_1 + x_4 + 2x_5 + x_6 \leq 4$   
 $3x_1 + 2x_2 + x_3 + 4x_4 + 2x_5 + x_6 \leq 6$   
 $2x_1 + x_2 + x_4 + 4x_5 + x_6 \leq 8$
3.  $6x_1 + 2x_2 + x_3 + 2x_4 + 4x_5 + 8x_6 = z \rightarrow \text{Max}$

Nun muß das Programm eingegeben werden!

**3 Eingabe des Programms und Aufzeichnung auf Magnetkarte**

Bei der erstmaligen Eingabe der Befehle sollte man wie folgt vorgehen:

- a) Speicherbereichsverteilung 239.89 (9 OP 17) einstellen,
- b) Programmbefehle gemäß LISTING eintippen.
- c) Programm auf Block 1 einer Magnetkarte aufzeichnen (1 write).
- d) Späteres Einlesen der Karte:  
 9 OP 17 CLR Einlesen ... in der Anzeige erscheint 1.

**Programmlisting:**

```

000 76 LBL      021 76 LBL      042 09 9
001 11 R       022 15 E       043 95 =
002 42 STD    023 71 SBR     044 42 STD
003 06 06     024 24 CE      045 00 00
004 32 X:T    025 73 RC*    046 92 RTN
005 42 STD    026 00 00     047 76 LBL
006 07 07     027 91 R/S     048 19 D'
007 91 R/S    028 69 DP      049 42 STD
008 76 LBL    029 20 20     050 04 04
009 12 B      030 61 GTD     051 85 +
010 71 SBR    031 00 00     052 08 8
011 24 CE     032 25 25     053 95 =
012 25 CLR    033 76 LBL     054 42 STD
013 91 R/S    034 24 CE      055 00 00
014 72 ST*    035 75 -       056 32 X:T
015 00 00     036 01 1       057 68 NDP
016 69 DP     037 54 >       058 75 -
017 20 20     038 65 x         059 01 1
018 61 GTD    039 43 RCL     060 54 >
019 00 00     040 06 06     061 65 x
020 13 13     041 85 +       062 43 RCL
    
```

```

063 06 06     122 01 01     181 08 08
064 95 =      123 09 9       182 32 X:T
065 44 SUM    124 42 STD     183 43 RCL
066 00 00     125 00 00     184 01 01
067 73 RC*    126 43 RCL     185 67 EQ
068 00 00     127 07 07     186 01 01
069 35 1/X    128 42 STD     187 93 93
070 72 ST*    129 05 05     188 73 RC*
071 00 00     130 43 RCL     189 08 08
072 43 RCL    131 06 06     190 94 +/-
073 00 00     132 42 STD     191 64 PD*
074 32 X:T    133 03 03     192 01 01
075 43 RCL    134 43 RCL     193 69 DP
076 07 07     135 00 00     194 21 21
077 42 STD    136 32 X:T     195 97 DS2
078 03 03     137 43 RCL     196 03 03
079 43 RCL    138 01 01     197 01 01
080 04 04     139 67 EQ      198 83 83
081 85 +      140 01 01     199 25 CLR
082 08 8      141 56 56     200 91 R/S
083 95 =      142 43 RCL     201 76 LBL
084 42 STD    143 02 02     202 13 C
085 01 01     144 67 EQ      203 71 SBR
086 43 RCL    145 01 01     204 24 CE
087 01 01     146 56 56     205 42 STD
088 67 EQ     147 73 RC*     206 01 01
089 00 00     148 02 02     207 43 RCL
090 95 95     149 94 +/-     208 07 07
091 73 RC*    150 65 x       209 71 SBR
092 00 00     151 73 RC*     210 24 CE
093 64 PD*    152 01 01     211 73 RC*
094 01 01     153 95 =       212 00 00
095 43 RCL    154 74 SM*     213 55 +
096 06 06     155 00 00     214 73 RC*
097 44 SUM    156 69 DP      215 01 01
098 01 01     157 20 20     216 95 =
099 97 DS2    158 69 DP      217 91 R/S
100 03 03     159 21 21     218 69 DP
101 00 00     160 97 DS2     219 20 20
102 86 86     161 03 03     220 69 DP
103 08 8      162 01 01     221 21 21
104 85 +      163 34 34     222 61 GTD
105 43 RCL    164 43 RCL     223 02 02
106 04 04     165 06 06     224 11 11
107 95 =      166 44 SUM     225 76 LBL
108 42 STD    167 02 02     226 10 E'
109 02 02     168 43 RCL     227 08 8
110 32 X:T    169 04 04     228 42 STD
111 42 STD    170 42 STD     229 00 00
112 08 08     171 01 01     230 43 RCL
113 75 -      172 97 DS2     231 06 06
114 43 RCL    173 05 05     232 44 SUM
115 04 04     174 01 01     233 00 00
116 85 +      175 30 30     234 73 RC*
117 01 1      176 43 RCL     235 00 00
118 95 =      177 06 06     236 91 R/S
119 42 STD    178 42 STD     237 61 GTD
120 04 04     179 03 03     238 02 02
121 42 STD    180 43 RCL     239 30 30
    
```

**4 Aufarbeitung eines praktischen Beispiels mit Hilfe des Programms (2. Teil)**

Das Ausgangstableu der Aufgabe aus Abschnitt 2 lautet:

$$\begin{matrix}
 & x_1 & x_2 & x_3 & x_4 & x_5 & x_6 & & \\
 u_1 & \left[ \begin{matrix} 2 & 1 & 2 & 0 & 1 & 4 & 20 \\ 4 & 0 & 0 & 1 & 2 & 1 & 4 \\ 3 & 2 & 1 & 4 & 2 & 1 & 6 \\ 2 & 1 & 0 & 1 & 4 & 1 & 8 \\ -6 & -2 & -1 & -2 & -4 & -8 & 0 \end{matrix} \right. & \begin{matrix} 5 \\ 4 \leftarrow \\ 6 \\ 8 \end{matrix}
 \end{matrix}$$

Wir geben das Ausgangstableau, welches 7 Spalten und 5 Zeilen hat, gemäß folgenden Benutzerhinweisen ein.

**5 Benutzerhinweise**

1. Eingabe von Spalten und Zeilen
  - 1a) Spaltenzahl  $n$
  - 1b) Zeilenzahl  $m$
2. Spaltenweise Eingabe der Elemente des Ausgangstableaus beginnend mit Spalte 1  
 (Zur Korrektur eines Eingabefehlers in der Spalte  $k$  geben Sie einfach  $k$  ein und drücken B. Dann geben Sie über die Taste R/S die gesamte Spalte neu ein).

Eingabe	Befehl	Anzeige
$n$	$x \leftrightarrow t$	t-Register
$m$	A	$n$
1	B	0
$a_{11}$	R/S	$a_{11}$
$a_{21}$	R/S	$a_{21}$
.	R/S	.
$a_{mn}$	R/S	$a_{mn}$

3. Ermittlung der Quotienten für das Quotientenkriterium. Eingabe  $i$  für Spalte  $i$  mit kleinstem Element in der Zielfunktion:

$$Q_1 = b_1 : a_{1i}$$

Ermittlung der weiteren Quotienten über R/S.  
 Der kleinste Quotient  $Q_1$  bestimmt die Ausgangsreihe  $l$ .

Eingabe	Befehl	Anzeige
$i$	C	$Q_1$
	R/S	$Q_2$
	.....	..
	R/S	$Q_m$

4. Ermittlung des neuen Tableaus
  - 4a)  $i$ -te Spalte ist Eingangssp.
  - 4b)  $l$ -te Zeile ist Ausgangsreihe
5. Ausgabe des neuen Tableaus beginnend mit 1. Element der  $k$ -ten Spalte.
- 5a) Ausgabe der Zielfunktion

Eingabe	Befehl	Anzeige
$i$	$x \leftrightarrow t$	t-Register
$l$	D'	0
$k$	E	$a_{1k}$
	E'	$a_{m1}$
	R/S	$a_{m2} \dots$

6. Wiederholung der Schritte 3–5 bis zur Optimallösung

*Anmerkung:*

Spaltenzahl = Variablenzahl + 1  
 Zeilenzahl = Zahl der Schlupfvariablen + 1

**6 Lösung des Problems**

Das kleinste Element in der Zielfunktion des Ausgangstableaus ist  $-8$  in der 6. Spalte. Quotientenkriterium (Ergebnis im Ausgangstableau schon festgehalten) liefert:

Zeile 2 ist Ausgangsreihe.  
 Damit ergeben sich folgende Iterationen:

$$\begin{array}{c}
 u_1 \\
 x_6 \\
 u_3 \\
 u_4
 \end{array}
 \left(
 \begin{array}{cccccc}
 x_1 & x_2 & x_3 & x_4 & x_5 & u_2 \\
 & & & & & 4 \\
 & & & & & \infty \\
 & & & & & 1 \leftarrow \\
 & & & & & 4 \\
 26 & -2 & -1 & 6 & 12 & 8 & 32
 \end{array}
 \right)$$

und

$$\begin{array}{c}
 u_1 \\
 x_6 \\
 x_2 \\
 u_4
 \end{array}
 \left(
 \begin{array}{cccccc}
 x_1 & u_3 & x_3 & x_4 & x_5 & u_2 \\
 & & & & & 3 \\
 & & & & & 4 \\
 & & & & & 1 \\
 & & & & & 3 \\
 25 & 1 & 0 & 9 & 12 & 7 & 34
 \end{array}
 \right)$$

Es ist nicht nötig, die vollständigen neuen Tafeln anzugeben (wiewohl möglich). In den Zwischentafeln (es sind noch negative Werte in der Zielfunktion) benötigt man die Zielfunktion und die Quotienten, in der Schlußtafel (alle Werte der Zielfunktion sind  $\geq 0$ ) wird aber die  $n$ -te Spalte benötigt (Ausgabe über n E, R/S usw.).

Wesentlich am Simplexverfahren ist der Austausch der Variablen gegen die Schlupfvariablen, der gemäß  
**EINGANGSSPALTE  $\leftrightarrow$  AUSGANGSZEILE**

durchgeführt werden muß.  
 Aus der Schlußtafel kann man folgende Lösung ablesen:  
 $x_1 = 0, x_2 = 1, x_3 = 0, x_4 = 0, x_5 = 0, x_6 = 4, z_{\max} = 34$

**Literaturhinweis**

Die hier behandelte, platzsparende Weise des Simplexverfahrens haben wir dem Buch

*Brunner, Gleissner, Kunesch:* Lehrbuch der Mathematik VI für Handelsakademien (Planungsmathematik), Österr. Gewerbeverlag, Wien

entnommen.